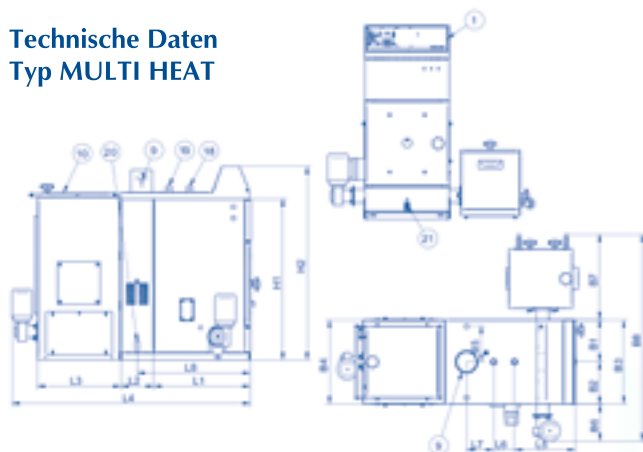


Technische Daten Typ MULTI HEAT

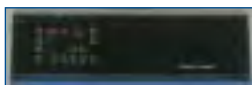


MULTI HEAT		Modell		
		1,5	2,5	4,0
1. Kesselregelung		x	x	x
9. Abgasstutzen Außendurchmesser	mm	130	150	150
10. Deckel des Magazins Anschlag veränderbar		x	x	x
18. Vorlauf und Ausdehnung	Zoll	1	1	1
19. Rücklauf	Zoll	1	1	1
20. Anschluss Sicherung gegen Rückbrand	Zoll	1/2	1/2	1/2
H1 Höhe	mm	1010	1280	1280
H2 Höhe	mm	1165	1475	1475
L1 Tiefe des Kessels	mm	581	585	700
L2 Maß	mm	197	217	217
L3 Tiefe des Magazins	mm	497	615	615
L4 Maß	mm	1435	1578	1693
L5 Maß	mm	360	294	403
L6 Maß	mm	125	125	125
L7 Maß	mm	165	248	245
L8 Maß	mm	675	690	810
B4 Magazinbreite, Vol. 200 Liter	mm	504	-	-
B4 Magazinbreite, Vol. 350 Liter	mm	910	-	-
B4 Magazinbreite, Vol. 360 Liter	mm	-	600	600
B4 Magazinbreite, Vol. 600 Liter	mm	-	1000	1000
B1 Maß	mm	252	300	300
B2 Maß	mm	252	300	300
B3 Kesselbreite	mm	504	600	600
B5 Maß	mm	215	225	225
B6 Maß	mm	222	222	222
B7 Maß	mm	513	513	513
B8 Maß (Kesselbreite mit Ascheaustrag)	mm	1239	1335	1335
Getriebemotor, Leistung	kW	0,12	0,37	0,37
Gebläsemotor	W	90	90	90
Stromverbrauch	kW	0,21	0,46	0,46
Elektro-Anschluss / Sicherung 3x400 V + Null + Erdleitung - 50 Hz / 10 A		x	x	x
Stutzen für Elektro-Heizeinsatz, 2 Stck.	Zoll	2*	2*	-

Design & Layout: Nicole Winter | Grafik & Design Torgau | www.kumencalures.de

* Extraausstattung (Maße, technische Änderungen sowie Druckfehler vorbehalten.)

MULTI HEAT wird als vormontierte Einheit geliefert. Das Brennstoffmagazin ist verschraubt. Kessel und Magazin können für den hausinternen Transport getrennt werden.



Die elektronische Regelung steuert die Brennstoffzufuhr und die Luft für den Verbrennungsvorgang. Die

Leistung lässt sich bei stetigem Betrieb stufenlos von 100-30% einstellen. Ist die eingestellte Temperatur erreicht, schaltet sich das Gebläse aus, und die Regelung schaltet in Stand-By-Betrieb, der die Verbrennung durch die Zufuhr von kleinen Mengen Brennstoff in großen Abständen aufrecht erhält. Die Regelung erlaubt die digitale Auslesung der Kesselwassertemperatur, der Rücklauftemperatur und der Abgas-temperatur.

Der Getriebemotor treibt die Förderschnecke an. Sie transportiert den Brennstoff in entsprechend kleinen Portionen in die Brennkammer.



Hinter den **kräftig isolierten Türen** verbergen sich oben die waagerechten Turbulatoren. Sie sorgen für gute Abkühlung der Rauchgase. Hinter der unteren Tür befindet sich die Brennkammer mit der keramischen Brennzone. Für Reinigung und Entaschung steht viel Platz zur Verfügung. Eine automatische Entaschung kann optional bestellt oder später nachgerüstet werden.



Hinter der Verkleidung zwischen Kessel und Brennstoffmagazin wird das **Gebläse** sichtbar, welches für die erforderliche Verbrennungsluft sorgt. Außerdem befindet sich hier auch das Thermostatventil für die Wasserlöscheinrichtung.



Der stabile Deckel des Brennstoffmagazins mit Endscharter ist dicht schließend, um eine Betriebssicherheit ohne Rückbrände zu gewährleisten.



MULTI HEAT

Automatischer Heizkessel für Biomasse, Holzpellets, Hackschnitzel, Getreide u.a.



ENERGIMÄRKE



MULTI HEAT erfüllt
Kesselklasse 3
in EN 303-5

einfache
Bedienung

hoher Kessel-
wirkungsgrad

umwelt-
freundliche
innovative
Wärme

www.Holzheizkessel.info
Telefon 03421 902611

Die Firma HS-TARM wurde 1927 von Hans Sörensen in der Stadt Tarm in Westjütland/Dänemark gegründet. Seit fast 85 Jahren hat sich die Kesselfabrik in Tarm auf die Entwicklung und Herstellung von Heizkesseln zur Verfeuerung von Öl, Gas und Festbrennstoffen spezialisiert und wurde durch die Fertigung von qualitativ hochwertigen Produkten zum größten Kesselhersteller Dänemarks. 1993 übernahm die BAXI-Group das Unternehmen. Der Name wurde von HS-TARM in BAXI-TARM Dänemark geändert. Im September 2010 kaufte Hans Martin Sörensen das Unternehmen zurück, und seit April 2011 wird es wieder unter HS-TARM geführt.

HS-TARM stellt an Material und Verarbeitung höchste Ansprüche und garantiert dem verarbeitenden Handwerk und dem Betreiber technisch ausgereifte, hochwertige Qualitätsprodukte. Wirtschaftlichkeit, Umweltschutz und Betriebssicherheit – das sind die wesentlichen Faktoren, die dazu beigetragen haben, dass HS-TARM auch international als Kesselhersteller anerkannt ist. In Bezug auf Qualität, Verarbeitung, zeitgemäßem Design, Wirtschaftlichkeit und Umweltschutz werden keine Kompromisse eingegangen. Die Sicherheitsanforderungen von Gesetzgebern und Behörden und die anerkannten Regeln der Technik werden durch stetige Forschung und Weiterentwicklung mehr als erfüllt. Nur so sichert sich HS-TARM die bisher erreichte hohe Position als Lieferant für ausgereifte Heizungskomponenten.

MULTI HEAT Moderner Heizkessel für Biomasse, Holzpellets, Hackschnitzel, Getreide u.a.



Die Konstruktion des Kessels gewährleistet hohe Betriebssicherheit, lange Lebensdauer, Wirtschaftlichkeit, umweltfreundliche Verbrennung und einfache Bedienung. In Abhängigkeit vom Wärmebedarf transportiert die Förderschnecke die nötige Menge Brennstoff in die Brennkammer. Hier erfolgt eine optimale Verbrennung bei hohem feuerungstechnischen Wirkungsgrad. Die Zuführung von Primär- und Sekundärluft im entsprechenden Mischungsverhältnis erfolgt durch das eingebaute Gebläse. Die Regelung der Kesseltemperatur erfolgt zweistufig, d.h. dass der Kessel bis kurz vor Erreichen der eingestellten Temperatur in Volllast fährt, dann schaltet die Regelung auf Teillast.

Extra-Zubehör:
MULTI HEAT mit Ascheaustrag

Fällt die Temperatur wieder ab, schaltet die Regelung wieder auf Volllast. Dies ermöglicht eine konstante Temperatur. Während der Heizperiode muss das Brennstoffmagazin üblicherweise ein- bis zweimal in der Woche aufgefüllt werden, abhängig von Wärmebedarf, Magazingröße und Brennstoff.

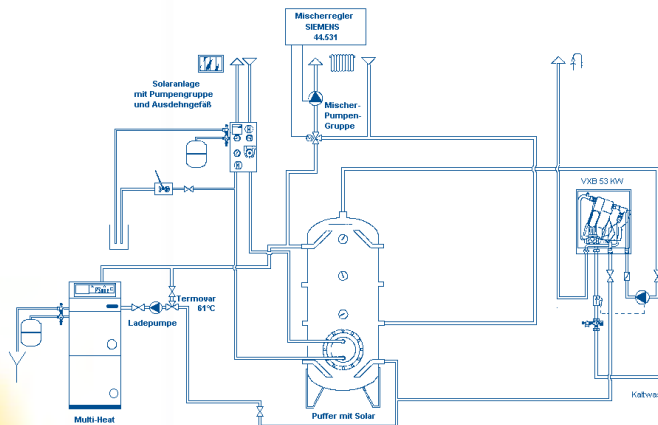
Pufferspeicher für optimalen Betrieb

Die Kesselleistung kann bei stetigem Betrieb von 100% bis hinunter zu 30% geregelt werden, bei Stand-By-Betrieb sogar bis 1kW. Bei korrekter Installation und hydraulisch eingestellter Heizungsanlage wird ein hoher Nutzen durch wirtschaftliche Feuerung, Umweltentlastung und Komfort erreicht, da Dank Pufferspeicher die Heizlast optimal geregelt werden kann. Im Sommer lässt sich dadurch Warmwasser und Heizung über Solar realisieren, was eine zusätzliche Umweltentlastung bedeutet.

Vorteile MULTI HEAT

- hohe Wirtschaftlichkeit durch Verfeuerung von verschiedenen Brennstoffen
- hoher Wärme komfort und konstante Wärme bei hohem Kesselwirkungsgrad
- einfache Bedienung bei stufenloser Einstellung der Leistung
- vollautomatische Wasserlöscheinrichtung gegen Rückbrand
- Lieferung komplett vormontiert, mit Brennstoffmagazin, Verkleidung und Kesselregelung

Schematische Darstellung Installation MULTI HEAT mit Solar



Die Kesselregelung

befindet sich oben und die Bedienung erfolgt von vorn. Ascheentnahme und Reinigung der Abgasrohre erfolgt ebenfalls manuell von vorn.

Einfache Aufstellung im Heizraum

Der Abgasanschluss ist oben und lässt sich einfach zum Schornstein führen. Die Türen lassen sich wahlweise links oder rechts aufschlagen.

Solide Qualität

Abgasberührte, wassergekühlte Stahlplatten des inneren Kessels sind 6 mm dick. Besonders beanspruchte Teile der Brennkammer sind aus säurefestem Stahl.



MULTI HEAT kann mit unterschiedlich großen Brennstoffmagazinen geliefert werden. Die Scharniere des Deckels können so angebracht werden, dass das Magazin wahlweise von hinten, von rechts oder von links mit Brennstoff befüllt werden kann.

Hackschnitzel, Holzpellets und Getreide



sind erneuerbare, umweltfreundliche und preiswerte Brennstoffe. Sie können importabhängigen und umweltbelastenden Brennstoff ersetzen. Werden Hackschnitzel verfeuert, muss im Brennstoffmagazin ein Rührwerk installiert sein (Darstellung Tellerräder im Magazin).